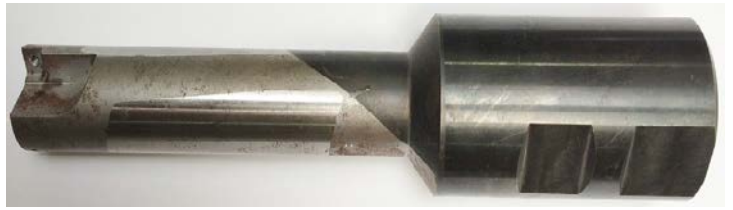


# BRUNIRNO SREDSTVO 126

## za hladno bruniranje



### Lastnosti

- v tekoči obliki
- deluje pri sobni temperaturi
- enakomerno črno obarvanje železnih in jeklenih površin
- dobra protikorozijska zaščita v kombinaciji z antikorozijskimi olji

### Uporaba

Površina mora biti temeljito razmaščena. Primerna sredstva za razmaščevanje so ORANOL in različna organska topila.

### Priprava raztopine:

- Brunirno sredstvo komp.A 10 %vol. (za utrjeno jeklo: 6 %vol)
- Brunirno sredstvo komp.B 10 %vol. (za utrjeno jeklo: 6 %vol)

**Primer:** 1 liter komponente A + 1 liter komponente B + 8 litrov vode

**Poraba:** približno ocenjena poraba za 1 m<sup>2</sup>: 0,2 + 0,2 litra Brunirnega sredstva 126

### Postopek bruniranja:

- 1/ V posodo iz nerjaveče pločevine ali plastike natočite preračunano količino vode
- 2/ Vmešajte 10 volumskih % komp.A in 10 volumskih % komponente B
- 3/ Temperatura raztopine naj bo 20-30 °C
- 4/ Pustite delovati 3-8 minut
- 5/ Priporočljivo je mešanje, po potrebi po določenem času tudi filtracija ob pretoku 70-120 l/min.  
Mešanje je pomembno zaradi boljše homogenosti filma na površini kovine in posledično boljše abrazijske odpornosti brunirane površine.
- 6/ Po končanem namakanju brunirane površine speremo z vodo in po potrebi namažemo z antikorozijskim oljem.

Po bruniranju določene količine predmetov, ko barva postaja manj intenzivna (siva), raztopini dodajamo po 5-10 vol. % svežega brunirnega sredstva (komp.A in komp.B, v razmerju 1:1).

Obarvanje površine je bolj homogeno, če je površina predhodno omočena z vodo.

### VARNOST:

Pri delu uporabljajte zaščitne rokavice iz gume in zaščitna očala.